

## Štandardný rozmerový sortiment

● Kruhové tyče, žíhané na mätko, ťahané h9, mm

6,3	7,3	8,3
10,3	10,4	

● Kruhové tyče, žíhané na mätko, ECOBLANK, mm

12,3	12,4	13,5	14,5	15,5	16,5
19,5	20,5	21,5	22,5	23,5	24,5
25,5	26,0	27,0	28,0	28,5	29,0
30,5	32,0	34,0	36,0	37,0	38,0
39,0					

● Kruhové tyče, žíhané na mätko, predhrubované, IBO ECOMAX, mm

41,0	42,0	49,0	51,0	52,0	55,0	61,0	62,0
65,0	71,0	82,0	86,0	91,0	92,0	96,0	101,0
102,0	106,0	111,0	113,0	116,0	121,5	123,0	126,0
131,5	141,5	143,0	151,5	162,0	172,0	182,0	192,0
202,0	252,5	302,5					

■ Ploché tyče, žíhané na mätko, ALLPLAN


Šírka mm	Hrúbka v mm							
	15,5	20,5	26,5	30,5	30,8	40,8	50,8	60,8
202,0	X	X		X		X	X	X
302,5			X		X	X	X	X

■ Plechy žíhané na mätko, tryskané

Hrúbka v mm				
1,0	1,3	1,5	1,8	2,0
2,3	2,5	2,8	3,0	3,2
4,3	6,7			

■ Platne, žíhané na mätko, Možnosť delenia z platní podľa požadovaných rozmerov

Šírka v mm	Hrúbka v mm	
		202,0
403,0	X	




### Diagram - čas zotrvania na austenitizačnej teplote (solný kúpeľ) BÖHLER S500

- výdrž na austenitizačnej teplote 80 sekúnd
  - - - výdrž na austenitizačnej teplote 150 sekúnd
- Stupňovité ohrev pri 550 °C, 850 °C a 1 050 °C

