

Diagram č.1 - čas zotrvania na austenitizačnej teplote (soľný kúpeľ) BÖHLER S 590

— výdrž na austenitizačnej teplote 80 sekúnd
 - - - - výdrž na austenitizačnej teplote 150 sekúnd
 Stupňovitý ohrev pri 550°C, 850°C a 1050°C.

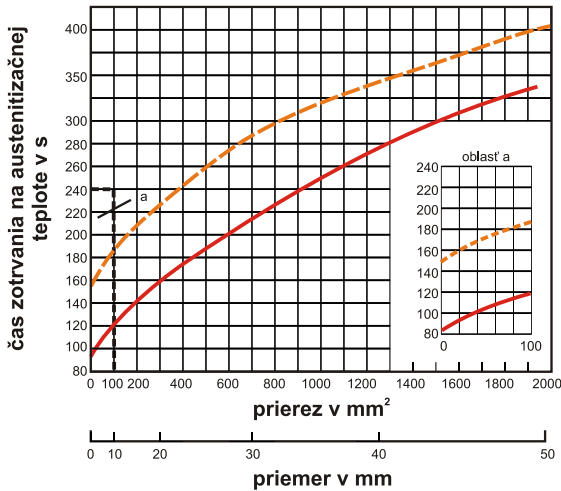
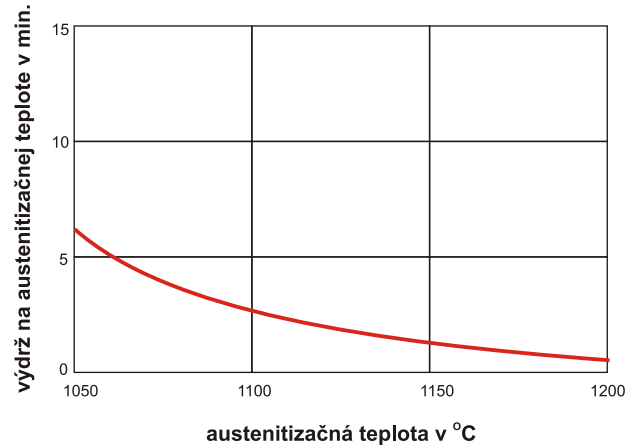


Diagram č.2 - čas zotrvania na austenitizačnej teplote (fluidná, vákuová pec, pec s cirkuláciou vzduchu) BÖHLER S 590



Štandardný rozmerový sortiment

● Kruhovú tyče, žíhané na mätko, ťahané h9, mm

6,3	7,3
8,3	10,3

● Kruhovú tyče, žíhané na mätko, ECOBLANK, mm

12,3	14,5	16,0	16,5	18,5
19,0	20,0	20,5	22,0	22,5
25,0	26,0	28,0	30,0	31,0
33,0	35,0	35,8	36,0	38,0
41,0				

● Kruhovú tyče, žíhané na mätko, predhrubované, IBO ECOMAX, mm

43,0	45,0	48,0	50,0	51,0	55,0	58,0	61,0
64,0	67,0	71,0	76,0	78,0	81,0	86,0	91,0
101,0	106,0	111,0	116,0	121,0	126,0	131,0	136,5
141,0	151,0	162,0	172,0	182,0	192,0	202,0	232,0
252,5							

■ Štvorhrannú tyče, žíhané na mätko, mm

242,0

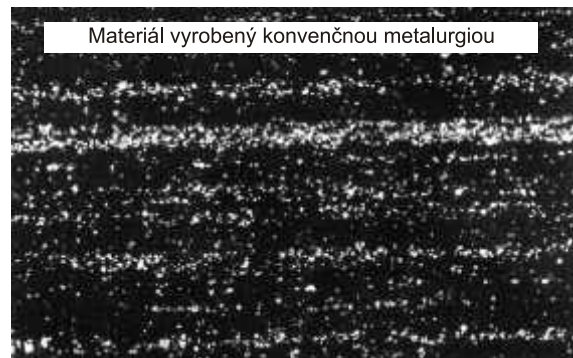
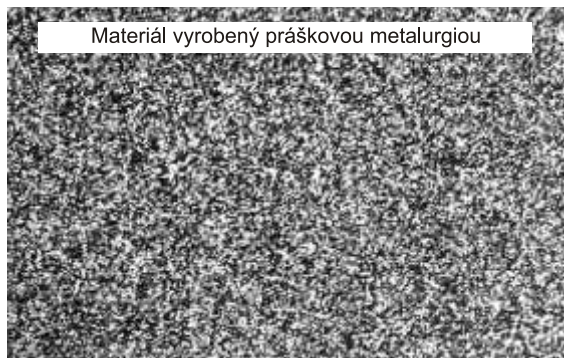
■ Ploché tyče, žíhané na mätko, ALLPLAN

Šírka mm	Hrúbka v mm						
	15,5	20,5	30,5	30,8	40,8	50,8	60,8
202,0	X	X	X		X	X	X
252,0				X	X	X	X

■ Platne, žíhané na mätko

Možnosť delenia z platní podľa požadovaných rozmerov

Šírka v mm	Hrúbka v mm
403,0	X



Obr. porovnanie veľkosti a prerozdelenia karbidov materiálu vyrobeného konvenčnou metalúrgiou a práškovou metalúrgiou, zväčšenie 100:1