

Chemické zloženie	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu	Al	+ špeciálne prísady
Obsah prvkov v %	0,13	0,30	2,00	0,35	3,50	1,20	1,20	

## Charakteristika

Precipitačne vytvrdiviteľná oceľ pre formy na plasty, dodávaná vo vytvrdenom stave, pričom je dobre obrobitelná, má vynikajúcu erodovateľnosť a veľmi dobrú lešiteľnosť. Veľmi dobrá odolnosť proti tlakovému zaťaženiu pri vysokej húževnatosti a odolnosti proti opotrebeniu oterom. Vhodná k nitrídovaniu na zvýšenie povrchovej tvrdosti, dobre zvariteľná.

## Použitie

Presné formy na vstrekovanie plastov pre elektrotechnický priemysel, súčiastky kamier a fotoaparátov, nástroje pre elastoméry. Lisovacie nástroje všetkých druhov napr. pre plastové kontajnery. Formy na výrobu gumených tesniacich krúžkov a segmentov foriem na výrobu pneumatík, presné strojné súčiastky. Materiál je dodávaný v stave precipitačne vytvrdenom s tvrdosťou 39 - 44 HRC, nevyžaduje ďalšie tepelné spracovanie.

## Tepelné spracovanie


**Materiál je dodávaný tepelne spracovaný, ďalšie tepelné spracovanie nedoporučujeme !**

## NITRIDOVANIE

Pre zvýšenie odolnosti povrchovej vrstvy proti opotrebeniu oterom materiál je možné nitrídať v plyne alebo v kúpeli, teplota by nemala prekročiť hodnotu 570 °C, čo by mohlo viesť k strate mechanických vlastností materiálu.

## Štandardný rozmerový sortiment

● Kruhové tyče, vytvrdené rozpúšťacím žihaním na 39 - 44 HRC, predhrubované IBO ECOMAX, mm							
30,5	40,8	50,8	60,8	71,0	81,0	91,0	101,5
121,5	141,5						

■ Platne, vytvrdené rozpúšťacím žihaním na 39 - 44 HRC, ALLPLAN Možnosť delenia z platní podľa požadovaných rozmerov		
Hrúbka v mm	303,0	

