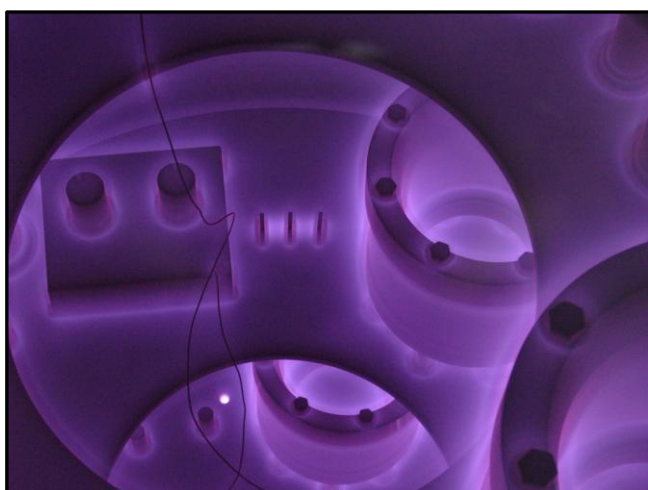


NAŠA PONUKA

- Vákuové kalenie
- Popúšťanie v dusíku
- Nitridovanie v plyne
- Plazmové nitridovanie
- Karbonitridovanie
- Oxinitridovanie
- Oxikarbonitridovanie
- Metalografické rozbory
- Logistika



VÝHODY TEPELNÉHO SPRACOVANIA

- Tepelné spracovanie s minimálnymi rozmerovými zmenami a deformáciami
- Menšie prídavky na brúsenie
- Neovplyvnená povrchová vrstva
- Čisté povrchy a otvory
- Optimalizácia cyklu na konkrétny nástroj

VÝHODY PLAZMOVEJ NITRIDÁCIE VO VÁKUOVEJ PECI

- Vysoké tvrdosti nitridovanej vrstvy
- Bezproblémová kombinácia súčasného nasycovania povrchu dusíkom a uhlíkom
- Bezproblémová kombinácia s dodatočnou oxidáciou alebo peroxidáciou
- Ovládateľná štruktúrna stavba, povrchová morfológia, tvrdosť a hĺbka vrstiev

TECHNOLÓGIE A VEĽKOSTI PECÍ

Vákuové kalenie (kalenie pretlakom dusíka)	600 x 900 x 600 mm	Max 600 kg
Popúšťanie vo vákuovej peci (ochladzovanie dusíkom)	600 x 900 x 600 mm	Max 600 kg
Nitridovanie	600 x 900 x 600 mm	Max 600 kg
Oxinitridovanie	600 x 900 x 600 mm	Max 600 kg
Karbonitridovanie	600 x 900 x 600 mm	Max 600 kg
Oxikarbonitridovanie	600 x 900 x 600 mm	Max 600 kg
Plazmové nitridovanie	ø 1000 x 1800 mm	Max 4000 kg