Chemické zloženie	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	+ špeciálne prísady		
Obsah prvkov v %	0,34	0,35	1,40	16,00	0,15	0,12			
Normy	EN / DIN ~1.2085 / X33CrS16, AISI –, STN –								
Stav pri dodaní	Zošľachtená **cca 1 000 N/mm² (cca 300 HB)**								

CHARAKTERISTIKA

Zošľachtená oceľ odolná proti korózii pre formy na plasty s veľmi dobrou obrábateľnosťou, rovnomernou pevnosťou v celom priereze a vo všetkých smeroch.

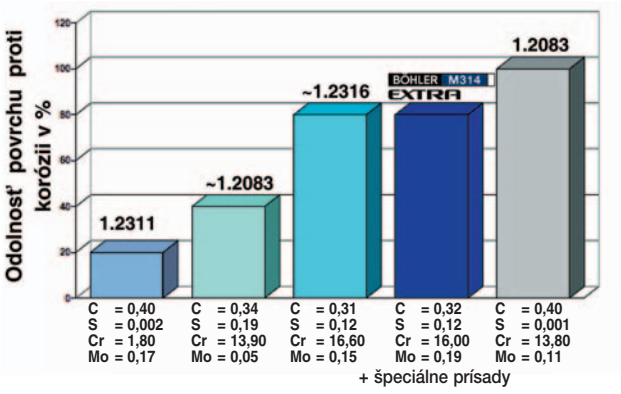
VÝHODY BÖHLER M314 EXTRA

- Veľmi dobrá obrábateľnosť, zníženie nákladov na výrobu v dôsledku zníženia výrobného času.
- Vysoká korózna odolnosť pri kondenzovaní pary
- Vysoká korózna odolnosť v chladiacich kanáloch
- Odolnosť proti agresívnej pare
- Pri skladovaní nástroja nie je potrebné konzervovanie
- Minimálna údržba nástroja počas prevádzky

Test odolnosti proti korózii – kondenzovaná voda (DIN 50017)

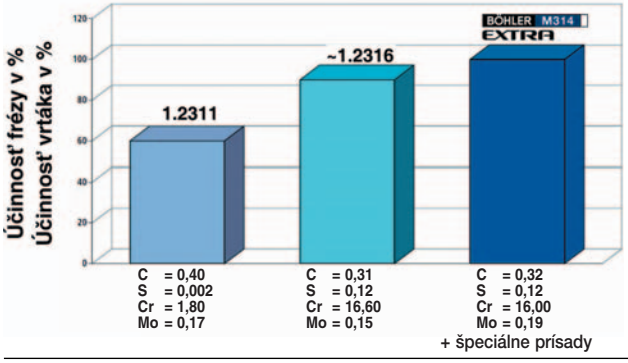
Test odolnosti proti korózii – soľná sprcha (DIN 50021)

Odolnosť povrchu proti korózii podľa testu soľnej sprchy (DIN 50021) na zošľachtených oceliach (cca 1000 N/mm²) a oceli 1.2083 kalenej a popustenej na cca 54 HRC. **Böhler M314 EXTRA je riešením pre koróziu.**



Frézovanie s HSS-nástrojmi a vŕtanie hlbokých dier tvrdokovovými nástrojmi

Šírka plôšky otupenia na kotúčovej fréze na dĺžke frézovania 1500 mm resp. vyvŕtaná hĺbka s vrtákom s tvrdokovovými doštičkami na zošľachtených oceliach (cca 1000 N/mm²).



POUŽITIE

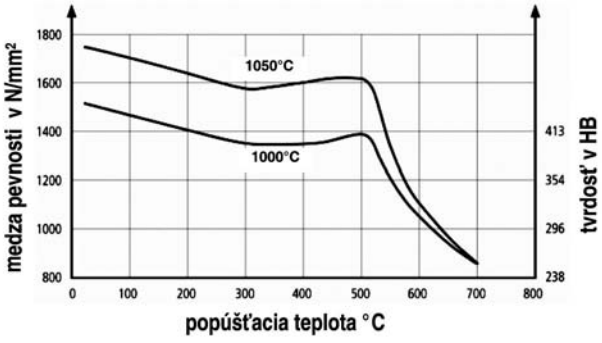
Rámy foriem pre plastikársky priemysel, rámy foriem pre odlievanie pod tlakom. Nástroje pre spracovanie plastov.
Böhler M340 EXTRA je materiál odolný proti korózii, uplatňuje sa pre rámy foriem a nasadzuje sa hlavne pri spracovaní agresívnych plastov a pri klimaticky vlhkých podmienkach, kondenzácii vodnej pary (orosovanie). Pre formy odporúčame použiť Böhler M314 EXTRA v kombinácii s oceľami odolnými proti korózii: Böhler M303 EXTRA, Böhler M310 ISOPLAST, Böhler M390 MICROCLEAN.

TEPELNÉ SPRACOVANIE

Materiál je dodávaný tepelne spracovaný, preto ďalšie tepelné spracovanie neodporúčame, resp. len vo výnimočných prípadoch, ak je požadovaná vyššia tvrdosť.

POPÚŠŤACÍ DIAGRAM

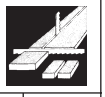
Teplotné zaťaženia až do 500 °C (pod najvyššou teplotou popúšťania) sú možné bez väčšieho poklesu tvrdosti.
– kalenie: výdrž 30 minút/ ochladzovacie prostredie olej
– popúšťanie: 2 x 2 hodiny
– prierez skúšobnej vzorky štvorhran 20 x 20 mm



ŠTANDARDNÝ ROZMEROVÝ SORTIMENT

Platne, zošľachtené na 930–1 080 N/mm²

Možnosť delenia z platní podľa požadovaných rozmerov



Hrúbka v mm	45,0	55,0	65,0			

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

Fyzikálna vlastnosť pri teplote 20 °C	Hodnota	Jednotka
Hustota	7,65	kg/dm³
Tepelná vodivosť	18,0	W/(m.K)
Merná tepelná kapacita	460	J/(kg.K)
Merný elektrický odpor	0,65	Ohm.mm²/m
Modul pružnosti	212 x 10³	N/mm²

Fyz. vl. medzi 20 °C a... °C	100	200	300	400	500
Tepelná rozťažnosť [10⁻⁶m/m.K]	11,0	11,1	11,2	11,6	12,0