

# NÁSTROJOVÉ OCELE PRE PRÁCU ZA STUDENA

## Segmenty aplikácií

Spracovanie za studena

## Dostupné výrobné profily

Tyčové polotovary\*

Plechý

\* Uvedené údaje sa týkajú výlučne dlhých výrobkov. Dodržiavajte podrobné vysvetlenia na konci údajového listu (pdf).

## Popis produktu

Prechodové valce pre štvorvalcové konštrukcie. Ohraňovacie matrice a razidlá, rezné dosky a razidlá, nože strihania za tepla, vyhadzovacie kolíky, raziace matrice za studena, razidlá na otvory.

## Spôsob výroby

Konvenčná výroba

## Vlastnosti

- > Húževnatosť a odolnosť proti plastickej deformácii : dobré
- > Odolnosť proti opotrebovaniu : dobré
- > Pevnosť v tlaku : vysoká
- > Rozmerová stabilita : dobré

## Aplikácia

- > Strojové nože (pre výrobcov)
- > Strihanie / Dierovanie / Lisovanie / Presné strihanie
- > Valcovanie
- > Valcovanie profilov
- > Tvárnenie za studena

## Technické údaje

| Označenie materiálu |     |
|---------------------|-----|
| 1.2362              | SEL |
| X63CrMoV5-1         | EN  |

## Chemické zloženie

| C    | Si   | Mn   | Cr   | Mo   | Ni   |
|------|------|------|------|------|------|
| 0,63 | 1,10 | 0,40 | 5,30 | 1,20 | 0,30 |

## Porovnanie vlastností materiálu

|             | Odolnosť proti<br>tlakovému zaťaženiu | Rozmerová stabilita<br>počas tepelného<br>spracovania | Húževnatosť | Odolnosť proti<br>abrazívnemu<br>opotrebovaniu |
|-------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------|------------------------------------------------|
| BÖHLER K313 | ★★★★                                  | ★★★                                                   | ★★★         | ★★★                                            |
| BÖHLER K305 | ★★★★★                                 | ★★★                                                   | ★★          | ★★★★★                                          |
| BÖHLER K306 | ★★★★★                                 | ★★★                                                   | ★★★★★       | ★★★                                            |
| BÖHLER K320 | ★★★                                   | ★★★                                                   | ★★★         | ★★★                                            |
| BÖHLER K329 | ★★★                                   | ★★★                                                   | ★★★★★       | ★★★★★                                          |
| BÖHLER K600 | ★                                     | ★★★                                                   | ★★★★★       | ★                                              |
| BÖHLER K601 | ★                                     | ★★★                                                   | ★★★★★       | ★★                                             |
| BÖHLER K605 | ★★                                    | ★★★                                                   | ★★★★★       | ★                                              |

## Stav pri dodaní

### Žihany

|              |          |
|--------------|----------|
| Tvrdosť (HB) | max. 240 |
|--------------|----------|

## Tepelné spracovanie

### Žihanie

|         |               |                                                                                                                                                   |
|---------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Teplota | 800 až 850 °C | Slow controlled cooling in furnace at a rate of 10 to 20 °C/hr (18 to 36 °F/hr) down to approximately 600 °C (1112 °F)    Further cooling in air. |
|---------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Žihanie na odstránenie prnutí

|         |        |                                                                                                                                                                                 |
|---------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Teplota | 650 °C | After through heating, hold in neutral atmosphere for 1-2 hours.    Slow cooling in furnace    Intended to relieve stresses caused by extensive machining or in complex shapes. |
|---------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Kalenie a popúšťanie

|         |                 |                                                                                                                                                     |
|---------|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Teplota | 980 až 1 020 °C | Quenching: Oil, salt bath (450 to 500 °C   842 to 932 °F), air (small sizes only)    Holding time after temperature equalization: 15 to 30 minutes. |
|---------|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Údaje v tejto brožúre nie sú záväzné a nepovažujú sa za prísluby, slúžia skôr len ako všeobecné informácie. Tieto informácie sú záväzné len vtedy, ak sú výslovne uvedené ako podmienka v zmluve uzavretej s nami. Namerané údaje sú laboratórne hodnoty a môžu sa líšiť od praktických analýz. Pri výrobe našich výrobkov sa nepoužívajú žiadne látky škodlivé pre zdravie alebo ozónovú vrstvu