

NÁSTROJOVÉ OCELE PRE PRÁCU ZA STUDENA

Segmenty aplikácií

Spracovanie za studena

Dostupné výrobné profily

Tyčové polotovary

Popis produktu

Shock resisting steel with high toughness and good wear resistance. Universally usable. Hardened and tempered to 145,03 - 159,53 ksi (1000 - 1100 MPa). Normally no further heat treatment is required.

Spôsob výroby

Konvenčná výroba

Aplikácia

> Tvárnenie za studena

> Razenie

Technické údaje

Označenie materiálu	
~1.2358	SEL
~60CrMoV18-5	EN

Chemické zloženie

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,60	0,35	0,80	4,50	0,50	0,25

Stav pri dodaní

Žíhaný

Tvrdosť (HB) max. 240

Kalené a temperované

Tvrdosť (HB) 280 až 311

Tepelné spracovanie

Žihanie

Teplota	820 až 860 °C	Slow controlled cooling in furnace at a rate of 10 to 20 °C/hr (18 to 36 °F/hr) down to approximately 600 °C (1112 °F) Further cooling in air.
---------	---------------	---

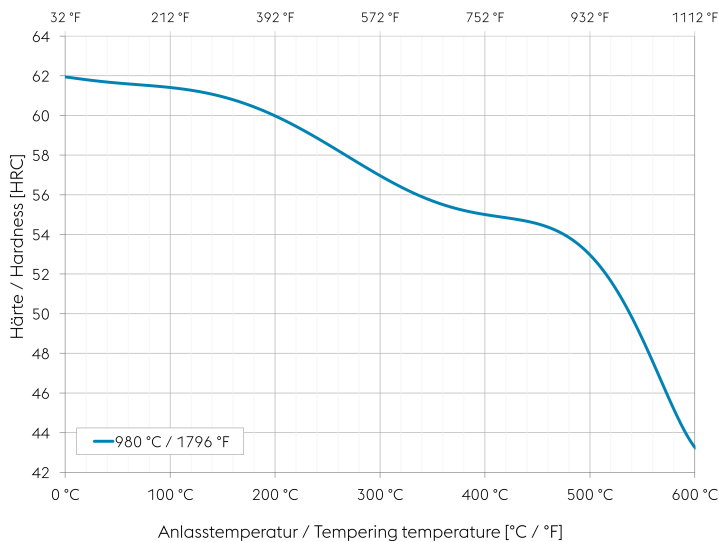
Žihanie na odstránenie pnutí

Teplota	600 až 650 °C	After through heating, hold in neutral atmosphere for 1-2 hours. Slow cooling in furnace Intended to relieve stresses caused by extensive machining or in complex shapes.
---------	---------------	---

Kalenie a popúšťanie

Teplota	950 až 980 °C	Quenching: Oil, air. Holding time after temperature equalization: 15 to 30 minutes. After hardening, tempering to the desired working hardness according to the tempering chart.
---------	---------------	--

Tempering chart



Údaje v tejto brožúre nie sú záväzné a nepovažujú sa za prísluby, slúžia skôr len ako všeobecné informácie. Tieto informácie sú záväzné len vtedy, ak sú výslovne uvedené ako podmienka v zmluve uzavretej s nami. Namerané údaje sú laboratórne hodnoty a môžu sa líšiť od praktických analýz. Pri výrobe našich výrobkov sa nepoužívajú žiadne látky škodlivé pre zdravie alebo ozónovú vrstvu