

ZLIATINY NA BÁZE NIKLU

Segmenty aplikácií

Obrábacie nástroje

Automobilový priemysel

Dostupné výrobné profily

Tyčové polotovary*

Polotovary/výrezy

Plechý

Voľne kované výkovky

* Uvedené údaje sa týkajú výlučne dlhých výrobkov. Dodržiavajte podrobné vysvetlenia na konci údajového listu (pdf).

Popis produktu

BÖHLER L625 - N06625

Spôsob výroby

VIM + ESR

Aplikácia

- > Letecký priemysel (AERO)
- > Turbíny a súčiastky motorov
- > Ostatné letecké komponenty
- > Automobilový priemysel
- > Konštrukčné diely
- > Odvetvie motoristického športu

Technické údaje

Označenie materiálu		Normy	
Alloy 625	Market grade	B446 Grade 1	ASTM
2.4856	SEL	B564-06A	
NiCr22Mo9Nb	EN	5666	AMS
N06625	UNS		

Chemické zloženie

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Co	Ti	Al	Nb	Fe
max. 0,10	max. 0,50	max. 0,50	max. 0,015	max. 0,015	20,00 až 23,00	8,00 až 10,00	REM	max. 1,00	max. 0,40	max. 0,40	3,15 až 4,15	max. 5,00

Related to AMS 5666

Stav pri dodaní

Žíhaný

Tvrdosť (HB)	max. 287 Hot finished, round bars ground or turned
Pevnosť v ťahu (MPa)	min. 827 up to 101.6 mm diameter
Medza klzu (MPa)	min. 414 up to 101.6 mm diameter

Žíhaný

Tvrdosť (HB)	max. 287
Pevnosť v ťahu (MPa)	min. 758 above 101.6 mm up to 254 mm diameter
Medza klzu (MPa)	min. 345 über 101,6 mm bis zu 254 mm Durchmesser

Okrúhle tyče

Priemer mm			MOQ kg	Dĺžka m			Tolerancia
valcované							
12,50	-	55,00	700	3,00	-	4,00	IT h/k 12
55,01	-	101,60	1 500	3,00	-	4,00	IT h/k 12
kované							
100,61	-	203,20	2 800	2,00	-	6,00	IT h/k 12

Údaje v tejto brožúre nie sú záväzné a nepovažujú sa za prísluby, slúžia skôr len ako všeobecné informácie. Tieto informácie sú záväzné len vtedy, ak sú výslovne uvedené ako podmienka v zmluve uzavretej s nami. Namerané údaje sú laboratórne hodnoty a môžu sa líšiť od praktických analýz. Pri výrobe našich výrobkov sa nepoužívajú žiadne látky škodlivé pre zdravie alebo ozónovú vrstvu