

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

Segmenty aplikácií

Spracovanie plastov

Dostupné výrobné profily

Tyčové polotovary*

Plechý

* Uvedené údaje sa týkajú výlučne dlhých výrobkov. Dodržiavajte podrobné vysvetlenia na konci údajového listu (pdf).

Popis produktu

BÖHLER M300 is a prehardened corrosion-resistant martensitic chromium steel that can be tempered to a higher strength due to its carbon content. Due to the alloying with chromium and molybdenum, BÖHLER M300 has very good corrosion resistance and good wear resistance and is therefore suitable for molds for processing chemically aggressive molding compounds (e.g. PVC).

Spôsob výroby

Konvenčná výroba

Vlastnosti

- > Húževnatosť a odolnosť proti plastickej deformácii : vysoká
- > Odolnosť proti opotrebovaniu : vysoká
- > Obrobiteľnosť : veľmi vysoká
- > Rozmerová stabilita : dobré
- > Leštiteľnosť : dobré
- > Odolnosť proti korózii : veľmi vysoká
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Aplikácia

- > Extrúzia plastov
- > Diely pre všeobecné strojárstvo
- > Obalový priemysel
- > Elektronický priemysel
- > Horúce kanálové systémy
- > Vyfukovanie plastov
- > Potravinársky priemysel
- > Vstrekovanie plastov
- > Závitovky

Technické údaje

Označenie materiálu	
1.2316	SEL
X36CrMo17 ~X38CrMo16	EN

Chemické zloženie

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,38	0,4	0,65	16	1	0,8

Stav pri dodaní

Kalené a temperované

Tvrdosť (HB)	280 až 330
--------------	------------

Tepelné spracovanie

Žihanie na odstránenie prnutí

Teplota	max. 570 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Teplota		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fyzikálne vlastnosti

Teplota (°C)	20
Hustota (kg/dm ³)	7,71
Tepelná vodivosť (W/(m.K))	20,3
Merná tepelná kapacita (kJ/kg K)	0,442
Merný elektrický odpor (Ohm.mm ² /m)	0,8
Modul pružnosti (10 ³ N/mm ²)	219

Tepelná rozťažnosť

Teplota (°C)	100	200	300	400	500
Tepelná rozťažnosť (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,4	10,8	11,1	11,5	11,8

Ak sú okrem tyčových polotovarov uvedené aj iné dostupné výrobné profily, upozorňujeme, že sa môžu líšiť z hľadiska spôsobu výroby, technických údajov, povrchu a spôsobu dodávky, ako aj dostupných rozmerov výrobkov. Ohľadom záväzných technických špecifikácií, ďalších požiadaviek a rozmerov kontaktujte, prosím, naše regionálne obchodné spoločnosti voestalpine BÖHLER Údaje v tejto brožúre nie sú záväzné a nepovažujú sa za prísluby, slúžia skôr len ako všeobecné informácie. Tieto informácie sú záväzné len vtedy, ak sú výslovne uvedené ako podmienka v zmluve uzavretej s nami. Namerané údaje sú laboratórne hodnoty a môžu sa líšiť od praktických analýz. Pri výrobe našich výrobkov sa nepoužívajú žiadne látky škodlivé pre zdravie alebo ozónovú vrstvu.