

OCELE PRE FORMY NA PLASTY - ZOŠĽAČTENÉ ANTIKORÓZNE OCELE

Segmenty aplikácií

Spracovanie plastov

Dostupné výrobné profily

Tyčové polotovary

Popis produktu

BÖHLER M303 ISOPLAST corresponds to a remelted BÖHLER M303 EXTRA. The variation in the production route enables greater toughness and polishability thanks to higher purity and improved homogeneity. Also available as product variant BÖHLER M303HH ISOPLAST (high-hard variant).

Spôsob výroby

Konvenčná výroba + Pretavovanie

Aplikácia

- > Vyfukovanie plastov
- > Komponenty pre displeje
- > Komponenty pre potravinársky priemysel
- > Obalový priemysel
- > Diely pre všeobecné strojárstvo
- > Vstrekovanie plastov
- > Žiarovky/reflektory pre automobilový priemysel
- > Extrúzia plastov
- > Potravinársky priemysel
- > Horúce kanálové systémy
- > Výroba normalizovaných dielov (strižníky, platne, kolíky, razníky)
- > Vstrekovanie vystužených plastov
- > Elektronický priemysel
- > Závítovky

Technické údaje

Označenie materiálu

~1.2316 SEL

Chemické zloženie

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0,27	0,3	0,65	14,5	1	0,85	+

Stav pri dodaní

Kalené a temperované | BÖHLER M303 ISOPLAST

Tvrdoš (HB)	290 až 330
-------------	------------

Kalené a temperované | BÖHLER M303HH ISOPLAST

Tvrdoš (HB)	350 až 390
-------------	------------

Tepelné spracovanie

Žíhanie na odstránenie pnutí

Teplota	max. 550 °C	Pre-hardened and tempered material M303 ISOPLAST: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Teplota	max. 500 °C	Pre- hardened and tempered material M303HH ISOPLAST: When stress-relieving the material after machining, keep the material at temperature for at least 2 hours in a neutral atmosphere after complete heating, then slowly cool the material in the oven at 20°C/hour to 200°C, then cool in air.
Teplota		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 30 to 50°C below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fyzikálne vlastnosti

Teplota (°C)	20
Hustota (kg/dm ³)	7,72
Tepelná vodivosť (W/(m.K))	22,8
Merná tepelná kapacita (kJ/kg K)	0,46
Merný elektrický odpor (Ohm.mm ² /m)	-
Modul pružnosti (10 ³ N/mm ²)	218

Tepelná rozťažnosť

Teplota (°C)					
Tepelná rozťažnosť (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,5	10,8	11,1	11,4	11,7

Ak sú okrem tyčových polotovarov uvedené aj iné dostupné výrobné profily, upozorňujeme, že sa môžu líšiť z hľadiska spôsobu výroby, technických údajov, povrchu a spôsobu dodávky, ako aj dostupných rozmerov výrobkov. Ohľadom záväzných technických špecifikácií, ďalších požiadaviek a rozmerov kontaktujte, prosím, naše regionálne obchodné spoločnosti voestalpine BÖHLER Údaje v tejto brožúre nie sú záväzné a nepovažujú sa za prísľuby, slúžia skôr len ako všeobecné informácie. Tieto informácie sú záväzné len vtedy, ak sú výslovne uvedené ako podmienka v zmluve uzavretej s nami. Namerané údaje sú laboratórne hodnoty a môžu sa líšiť od praktických analýz. Pri výrobe našich výrobkov sa nepoužívajú žiadne látky škodlivé pre zdravie alebo ozónovú vrstvu