

LOŽISKOVÉ OCELE

Segmenty aplikací

Obrábacie nástroje

Dostupné výrobné profily

Tyčové polotovary

Popis produktu

R250

Spôsob výroby

VIM + VAR

Aplikácia

- > Ložiská
- > Turbíny a súčiastky motorov
- > Ostatné letecké komponenty

Technické údaje

Označenie materiálu		Normy	
M50	Market grade	6491	AMS
1.3551	SEL		
80MoCrV42-16	EN		

Chemické zloženie

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	W	Cu	Co
0,80 až 0,85	max. 0,25	0,15 až 0,35	max. 0,015	max. 0,008	4,00 až 4,25	4,00 až 4,50	max. 0,15	0,90 až 1,10	max. 0,25	max. 0,10	max. 0,25

Related to AMS 6491

Stav pri dodaní

Žihany

Tvrdosť (HB) max. 248 | Cold finished and annealed, above 12.7 mm diameter

Žihany

Tvrdosť (HB) max. 229 | Hot finished and annealed, above 12.7 mm diameter

Pevnosť v ťahu (MPa) max. 825 | Cold finished and annealed, max 12.7 mm diameter

Okrúhle tyče

Priemer mm			MOQ kg	Dĺžka m			Tolerancia
valcované							
12,30	-	55,00	1 250	3,00	-	4,00	IT h/k 11
55,01	-	120,00	1 400	3,00	-	4,00	IT h/k 11
120,01	-	140,00	1 400	3,00	-	5,00	IT h/k 14

Údaje v tejto brožúre nie sú záväzné a nepovažujú sa za prísluby, slúžia skôr len ako všeobecné informácie. Tieto informácie sú záväzné len vtedy, ak sú výslovne uvedené ako podmienka v zmluve uzavretej s nami. Namerané údaje sú laboratórne hodnoty a môžu sa líšiť od praktických analýz. Pri výrobe našich výrobkov sa nepoužívajú žiadne látky škodlivé pre zdravie alebo ozónovú vrstvu