

KONŠTRUKČNÉ OCELE - LOŽISKOVÉ OCELE

Application Segments

Letecký priemysel

Dostupné výrobné profily

Tyčové polotovary

Popis produktu

R250

Spôsob výroby

VIM + VAR

Aplikácia

> Ložiska > Turbíny a súčiastky motorov > Ostatné letecké komponenty

Technické údaje

Označenie materiálu		Normy	
M50	Market grade	6491	AMS
1.3551	SEL		
80MoCrV42-16	EN		

Chemické zloženie

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	W	Cu	Co
0,80 až 0,85	max. 0,25	0,15 až 0,35	max. 0,015	max. 0,008	4,00 až 4,25	4,00 až 4,50	max. 0,15	0,90 až 1,10	max. 4,25	max. 0,10	max. 0,25

Related to AMS 6491

Stav pri dodaní

Žihany

Tvrdość (HB)	max. 248 Cold finished and annealed, above 12.7 mm diameter
--------------	---

Žihany

Tvrdość (HB)	max. 229 Hot finished and annealed, above 12.7 mm diameter
--------------	--

Pevnosť v ťahu (MPa)	max. 825 Cold finished and annealed, max 12.7 mm diameter
----------------------	---

Okrúhle tyče

Priemer mm			MOQ kg	Dĺžka m			Tolerancia
valcované							
12,30	-	55,00	1 250	3,00	-	4,00	IT h/k 11
55,01	-	120,00	1 400	3,00	-	4,00	IT h/k 11
120,01	-	140,00	1 400	3,00	-	5,00	IT h/k 14

For additional specifications and other sizes please contact BÖHLER Edelstahl - Special Materials Engineering

The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. Measurement data are laboratory values and can deviate from practical analyses. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.